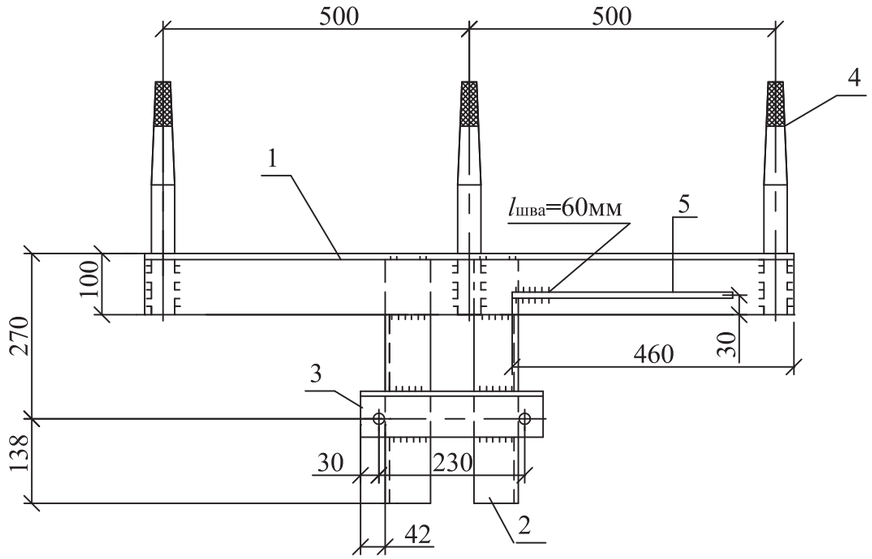
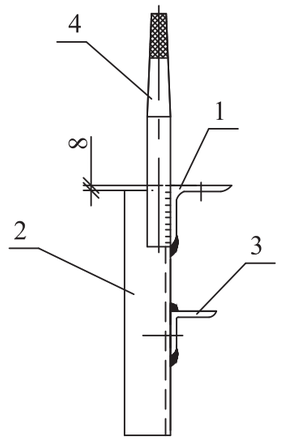
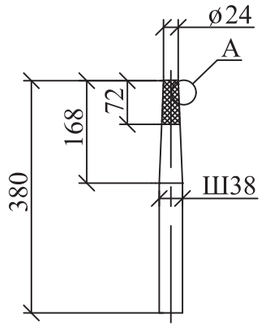
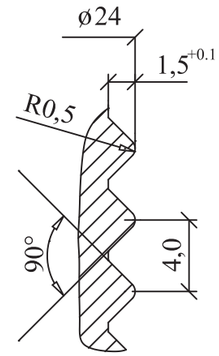




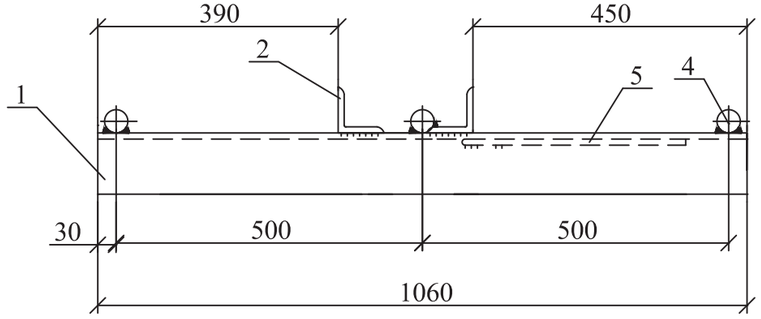
Поз. 4



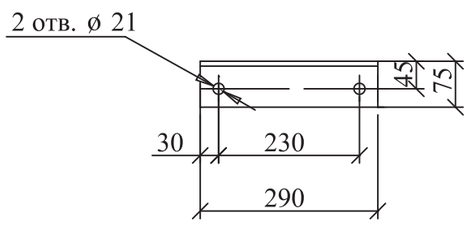
А



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов k_f = 8мм.



Поз. 3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=1060	1	13,0	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х8, L=400	2	3,6	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х8, L=290	1	2,65	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 38, L=380	3	3,4	
5	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=360	1	0,3	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	27.0002-17			
						Траверса ТМ52	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	33,4	1:10
							Лист	Листов 1	
Н. контр.		Амелина					Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП		
Пров.		Гореленко							
Разраб.		Смирнова							

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.